

第六届“宜兴工匠”候选人事迹简介

(按姓氏笔画排序)



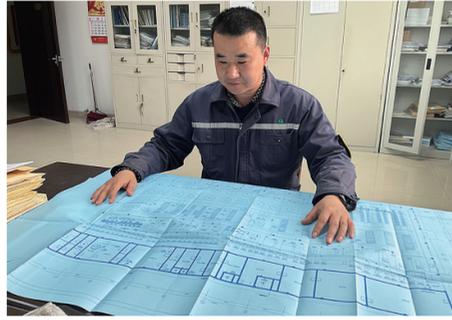
为大力弘扬追求卓越、精益求精、勇于创新的工匠精神,充分发挥技能人才的示范引领作用,努力造就一支有理想守信念、懂技术会创新、敢担当讲奉献的产业工人队伍,市总工会从2022年1月起在全市范围内组织开展了第六届“宜兴工匠”推荐评选活动。经过推荐申报、资格审查等程序,初选产生第六届“宜兴工匠”候选人16人,现向社会予以公示。



王小文,男,1981年12月出生,江苏格兰特干燥浓缩设备有限公司技术员,工程师。长期担任化工机械设计工作,在化工机械特别是管束干燥机的设计和使用方面具有丰富的实践经验和理论知识,设计制造的管束干燥机在国内外的市场占有率达到80%,处于行业领先水平。其组织设计的干燥易燃、易爆、粉状物料的全封闭圆筒真空干燥管束干燥机,打破了该类型物料无法使用管束干燥机干燥的历史。获得发明专利2项,实用新型专利8项。



王跃超,男,1981年11月出生,江苏省陶瓷研究所有限公司研发主管,高级工程师。多年来主要从事工业陶瓷材料、新产品和新工艺的研究开发,同时也承担重要的技术攻关工作。作为主要技术负责人,先后承担省级项目4项、公司自选项目10余项。通过多年的研究,掌握了相关研发项目的关键技术,成功研制开发出一系列的陶瓷产品,产品性能指标达到国际先进水平,负责研发的项目产品和各类新品已累计实现生产销售超1亿元,利税2000余万元,获得了良好的社会效益。申报国家发明专利10余项(已授权9项),发表科技论文10余篇,参与起草国家行业标准4项(2项已完成)。曾获中国轻工业联合会科技进步三等奖、硅酸盐学会陶瓷创新人才奖、宜兴市“最美青工”、宜兴市学术技术带头人等荣誉。



史卫明,男,1980年5月出生,灵谷化工集团有限公司电气车间主任,工程师。主要从事公司电气项目的筹建、运行、维护与管理,参与并负责完成了公司几个大项目的筹建工作,编写了大量的电气施工组织设计、施工方案、系统试运行方案,对电气施工、安装过程中的技术管理、生产管理有全面、系统的了解,在技改、运行中积累了丰富的实践经验,负责的技改项目在实际运用中取得了较好的效果,在电气技术方面创造了较好的业绩。曾获全国石油和化工行业两化融合先进个人、宜兴市“最美青工”等荣誉。



刘景光,男,1965年10月出生,江苏中煤电缆有限公司首席技术官,高级工程师。累计主持开发新产品40余项,且全部通过新产品鉴定,其中13项达到国内领先水平,14项达到国内先进水平,26项产品被鉴定为省高新技术产品;获得发明专利1项,实用新型专利58项,外观设计26项。参与了GB/T 29631额定电压1.8/3kV及以下风力发电用耐扭曲软电缆和GB/T 33606额定电压6kV(Um=7.2kV)到35kV(Um=40.5kV)风力发电用耐扭曲软电缆标准的制定工作;主持开发的同轴电缆、舰用中频电缆、分支电缆和母排电缆等,广泛应用于大型舰船和国家重大武器装备。曾获官林镇先进科技工作者等荣誉。



苏文国,男,1980年2月出生,双盾环境科技有限公司副总工程师,工程师。自2010年入职公司以来,凭着自己对工作的热爱、对专业的钻研,始终以兢兢业业的态度,求真务实、勤奋进取的工作作风履行岗位职责。不断充实自身技术能力,主持了公司多项核心产品的研发工作,提高了企业的核心竞争力。主持公司核心产品——工业烟气深度治理智能装置的研发与优化升级,为企业创造产值超2亿元;参与编制国家标准《烟气脱硫工艺设计标准》,规范了国内脱硫行业设计标准,将企业多年脱硫工程设计成果经验服务于全社会;参加工作以来取得多项专利,均为加工制作行业以及环保行业前沿技术。曾获宜兴市科技创新先进个人等荣誉。



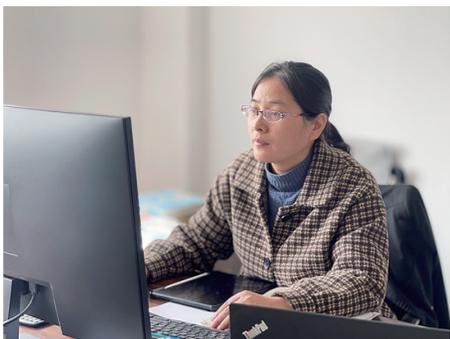
吴跃强,男,1974年2月出生,宜兴瑞泰耐火材料有限公司技术副总,工程师。1996年至今一直从事技术条线工作,主要工作范围是产品工艺的制定、管控和新品研发。在公司产品工艺制定方面,自始至终以确保产品质量为第一宗旨,每个工艺的下达都做到全程跟踪和管控,同时在确保质量的前提下做好降本降耗工作,每年为公司节约成本300万元左右。在新品研发方面,实时关注和捕捉市场导向,对行业内新设计的炉型或新技术及时跟进新品的研发,确保企业的发展活力。主要项目有:中国第一重型机械股份有限公司核电厂冶炼用纯铝硅系刚玉莫来石砖的自主研发(全国唯一指定供应商)、化工行业丙烷脱氢反应器材料的国产化研发等等,新品研发的项目逐年为公司增加销售一亿元以上。曾获宜兴市科技进步三等奖等荣誉。



张孝雷,男,1986年10月出生,远东电缆有限公司研发主管工程师,高级工程师。2013年加入远东电缆有限公司以来一直从事电线电缆试验研究,新产品新材料新工艺研发工作,在技术专研过程中先后攻克了提高特高压架空输电线路铝导体合格率、提高高导电铝单丝的合格率等诸多难题。在职期间,共同主导制定JB/T 13795—2020行标一项,参与制定GB 51302—2018国标一项;开发新产品13项,其中1项达国际领先水平,6项达国际先进水平;授权发明专利2项,发表论文2篇,开发的新产品已实现总销售19.72亿元。曾获全国第四届电线电缆制造工(检验工)职业技能竞赛一等奖、江苏机械工业科学技术进步奖一等奖、无锡市专利奖、宜兴市科学技术进步奖二等奖等荣誉。



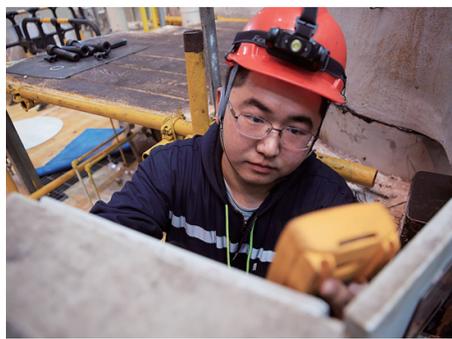
范顺君,男,1974年3月出生,范顺君紫砂艺术馆馆长兼艺术培训总辅导,正高级工艺美术师、正高级乡村振兴师、高级技师。投身紫砂行业30多年来,始终坚持“艺无止境”“德艺双馨”的理念,刻苦钻研,孜孜以求,在继承紫砂传统工艺的基础上博众家之长,不断提高制壶与设计创作能力,丰富作品内涵,先后创新作品上百件(套),多次参加国内外工艺美术展。同时掌握现代陶瓷工业需求,先后为国家企业设计实用陶瓷产品多件,如“美的”紫砂电饭煲原料成型技术的应用与鉴定真伪,目前获得国家专利32项。曾获江苏省乡土人才三带能手、陶都宜兴十佳青年陶艺家等荣誉。



周金花,女,1975年8月出生,江苏大信环境科技有限公司技术部总监,高级工程师。主要侧重于废气高效节能焚烧及换热的技术攻关、工艺分析、工艺改进。一直致力于有机废气高效节能焚烧及换热的研究,主要针对有机废气焚烧炉低浓度有机废气处理量大、焚烧能耗高、间接换热余热回收效率低等进行改善。2018年参与承担了市级项目“顽固易堵塞有机废气零泄漏、高去除率节能焚烧装置”的技术开发;2019年参与承担了省级成果转化项目“基于流场智能数值计算与调控耦合的节能高效有机废气焚烧装置的研发及产业化”的技术开发。目前拥有发明专利1项,实用新型专利20项。曾获环科园先进个人等荣誉。



周勤忠,男,1975年5月出生,江苏共昌轧辊股份有限公司副总工程师,工程师。担任板带轧辊工艺设计和新产品的开发研究20余年,其间成功开发了热连轧粗轧高速钢轧辊,产品在宝武集团、青山集团、沙钢集团等世界500强企业得到了成功应用,填补了国内生产的空白,打破了国内同类产品全部依赖进口的局面;首创立式离心铸造设计开发了φ1200—1350的特大型高铬钢;成功开发了ESP精轧后段高速钢轧辊,实现国内首创。主导已授权专利5项,其中发明专利4项,发表论文10余篇,参与起草了GB/T25825—2010《热轧钢板带轧辊》国家标准。曾获宜兴市第四届青年科技英才、宜兴市先进工作者等荣誉。



顾磊,男,1987年1月出生,江苏国信协能源有限公司检修一部班组长,工程师、高级工。入职以来积极参与重大检修和技改项目,默默在生产一线锻炼出了一套高超的技能。曾在较短时间内完成了两台机组并网发电,创造了江苏省同类型机组升级改造的用时纪录,该项目还被江苏国信集团评为年度优秀技改项目。参加2021年苏浙皖省际职工职业技能大赛维修电工项目获得二等奖,宜兴市制造业职业技能大赛获得电工项目一等奖。曾获宜兴市五一创新能手、宜兴市技术能手等荣誉。



栾春晖,男,1987年6月出生,江苏索力得新材料集团有限公司车间主任,助理工程师。一直从事化纤生产工艺、新品开发、产品质量提升等工作,多次参与公司的研发和技改项目,如有色涤纶在线添加装置投用,特斯拉用高网络细旦涤纶工业丝开发等等,多数产品已经规模化生产。善于针对各难点问题跟踪和分析,多次解决生产中出现的难点问题,如细旦丝卡泵、16头黑色色丝丝多等问题,提高了生产效率和产品质量,大幅降低了生产成本,提升了产品竞争力和公司经济效益。



唐国祥,男,1969年11月出生,江苏瑞鼎环境工程有限公司技术副总经理,工程师。奋斗在机械制造领域20余载,始终秉承“精铸诚信服务客户”的服务理念,以身作则,兢兢业业,其开发设计的带反烧防堵功能多相室蓄热氧化装置等多个国内外首台套项目,极大地推动了国内焚烧炉行业的技术发展。在业绩成果上,其主持设计的废气催化氧化装置和废气蓄热氧化装置通过省级新产品鉴定,江西上饶医疗垃圾热解焚烧工程被评为省优秀环保工程,反吹式蓄热热力焚烧技术通过科技部创新基金评定,公司获得科技部创新基金支持,并有4个实用新型专利。曾获中国创新创业大赛新能源与节能环保二等奖等荣誉。



葛翔,男,1977年12月出生,江苏省宜兴彩陶工艺厂设计师,高级工艺美术师。作为一名彩陶制作技艺的传承人,始终把传承发展传统彩陶技艺作为自身的追求目标。在传承传统彩陶技艺的同时,大胆创新,使古老的彩陶技艺焕发新气象,特别是结合宋代五大名窑制作理念,在彩陶上釉工艺的传统基础上加入天然玉石进行烧制并且取得突破,填补了彩釉釉种的空白。2015年,作品《宜兴均釉三阳(羊)开泰瓶》被选作习近平主席赠送给英国威廉王子的国礼,2015年8月作品《均釉瓜棱长颈撇口瓶》被前国家主席江泽民同志选用并作为国礼赠予西班牙国王胡安·卡洛斯。曾获中国陶瓷技艺创新贡献奖、江苏省乡土人才“三带”能手、无锡市五一劳动奖章等荣誉。



詹玉琴,女,1970年12月出生,宜兴市兰山茶场制茶师,一级茶叶加工工。一直工作在生产一线,主要负责茶叶生产加工技术,熟练掌握阴干茶芽、宜兴红茶加工制作技艺,注重阴干茶芽手工制茶技艺的传承和发展,20多年间,培养了一批手工制茶师傅。多次参加各类制茶比赛,所制作的茶叶在各级专业性名特茶评比中都能载誉而归。同时,积极将茶叶栽培、加工、茶园管理等生产实践经验和技能无偿传授给周边茶农,帮助茶叶加工工作提高制茶水平,带动一批茶农一起致富。曾获江苏省制茶大师、江苏省农业技术能手、江苏省五一创新能手等荣誉。



潘荣桂,男,1970年11月出生,江苏沪宁钢机股份有限公司装焊车间主任,高级技师。任职以来,先后参与了国家体育场“鸟巢”、冬奥项目国家跳台滑雪中心项目等300余项国内重大标志性建设工程的装焊工作,其中多项工程荣获中国建设工程最高奖——鲁班奖。在务实工作的基础上不断创新探索,参与一项科技成果鉴定《大跨度空间管桁架结构制作、安装新技术》,该科技成果总体达到国际先进水平,其中轨道变径径向累积滑移技术达到国际领先水平。另外,还主持参与了发明专利和实用新型专利各一项。曾获建筑钢结构行业优秀车间主任、宜兴市双十佳车间主任等荣誉。